

Bohren | Drilling

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



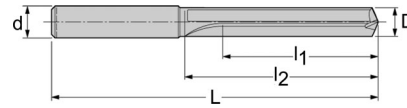
Serie 02049

Hochleistungs-DxC Spiralbohrer VHM-ALTiSiN, gerade genutet

geläppte Ausführung

Type 02049 - Gerade genuteter Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von Stählen der Werkstoffgruppe P bis 1.400N/mm². Für Bohrtiefen bis 3xD. Hohe Oberflächenqualität.

EN - Straight fluted high performance drill mainly steels to material-group P up to 1.400N/mm². To drill up to three times diameter deep.



02049 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6539
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn
- ▶ 4 Facetten-Anschliff 135°
- ▶ DIN 6539 - 3xD
- ▶ Schaft nach DIN 6535 HA
- ▶ Ausführung mit IK in 3xD - 5xD - 8xD auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A																02 049													02 049					
Gruppe																3													3					
Qualität																VHM													VHM					
Schicht																ALTiSiN													ALTiSiN					
Dreh																RH													RH					
Spitze Δ																135°													135°					
		Ø mm		l1		l2		L		d mm										Ø mm		l1 mm		l2		L		d mm		€				
BestNr B		D m7		mm		mm		mm		h6		€		Stück						D m7		mm		mm		mm		h6		Stück				
.0200	2,00	7	54	38	2,0	47,31														.0600	6,00	20	28	66	6,0	82,10								
.0250	2,50	8	14	43	2,5	48,41														.0680	6,80	22	34	74	6,8	99,42								
.0300	3,00	10	16	46	3,0	53,75														.0700	7,00	22	34	74	7,0	99,42								
.0330	3,30	10	16	46	3,3	53,75														.0800	8,00	26	37	79*	8,0	114,27								
.0350	3,50	12	20	52	3,5	53,75														.0850	8,50	26	37	79	8,5	132,04								
.0400	4,00	14	22	55	4,0	59,89														.1000	10,00	32	43	89	10,0	149,31								
.0420	4,20	14	22	55	4,2	68,91														.1200	12,00	38	51	102	12,0	214,30								
.0500	5,00	18	26	62	5,0	68,91																												